

## 连杆轴承：调整

M R 20DD 发动机

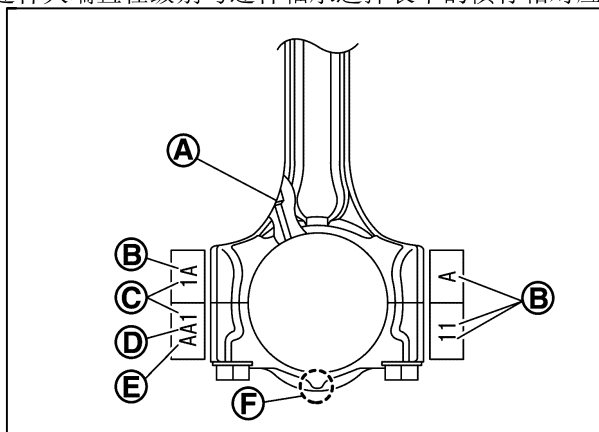
RPR-001001539

选择部位	选择零件	选择项目	选择方法
曲轴与连杆之间	连杆轴承	连杆轴承级别（轴承厚度）	连杆大端直径与曲轴销外径的维修级别共同决定连杆轴承的选择。

- 各零件上冲压的识别级别为在新件条件下测得的尺寸级别。此级别不能应用于重复使用的零件。
- 对于重新使用或维修后的零件应精确测量其尺寸。通过比较测量值与各选择表中的值来确定级别。
- 有关各零件的测量方法重复使用的标准和选择配合零件的方法的详细信息，请参考相关部分。

### 当使用新连杆和曲轴时

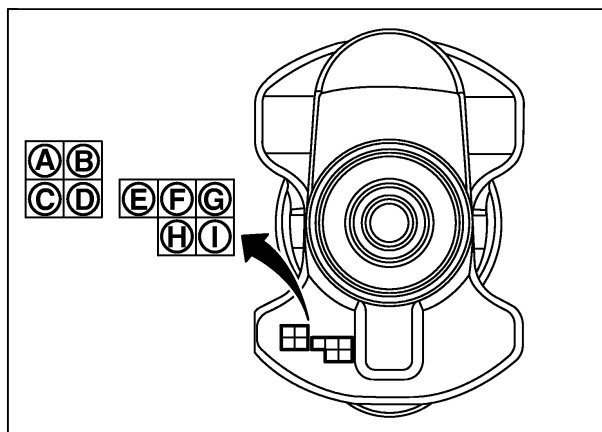
1 将压印在连杆侧面的连杆大端直径级别与连杆轴承选择表中的横行相对应。



RPR-001001539-05-000221741

Ⓐ	: 机油孔
Ⓑ	: 管理代码
Ⓒ	: 气缸编号
Ⓓ	: 大端直径级别
Ⓔ	: 小端直径级别
Ⓕ	: 前标记

2 将曲轴前侧上的曲轴销轴颈直径级别压印与“连杆轴承选择表”中的纵列相对应。



RPR-001001539-02-BIC3261J

Ⓐ	: 1 号销轴颈直径级别
Ⓑ	: 2 号销轴颈直径级别
Ⓒ	: 3 号销轴颈直径级别
Ⓓ	: 4 号销轴颈直径级别
Ⓔ	: 1 号主轴颈直径级别
Ⓕ	: 2 号主轴颈直径级别
Ⓖ	: 3 号主轴颈直径级别
Ⓗ	: 4 号主轴颈直径级别
Ⓘ	: 5 号主轴颈直径级别

3 查看“连杆轴承选择表”中的选定横行与纵列交汇点处的符号。

4 在“连杆轴承级别表”中用获得的符号选择连杆轴承。

## 当重复使用连杆和曲轴时

1 分别测量连杆大端直径尺寸和曲轴销轴颈直径尺寸。请参考[缸体：检查](#)。

2 将测量尺寸与“连杆轴承选择表”相对应。

3 查看“连杆轴承选择表”中的选定横行与纵列交汇点处的符号。

4 在“连杆轴承级别表”中用获得的符号选择连杆轴承。

## 连杆轴承选择表

连杆大端直径单位： mm (in)  曲轴销轴颈直径 单位： mm (in)		标记													
		孔径													
标记	轴径	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	
A	43.970 - 43.971 (1.7311 - 1.7311)	0	0	0	0	0	01	01	01	1	1	1	12	12	
B	43.969 - 43.970 (1.7311 - 1.7311)	0	0	0	0	01	01	01	1	1	1	12	12	12	
C	43.968 - 43.969 (1.7310 - 1.7311)	0	0	0	01	01	01	1	1	1	12	12	12	2	
D	43.967 - 43.968 (1.7310 - 1.7310)	0	0	01	01	01	1	1	1	12	12	12	2	2	
E	43.966 - 43.967 (1.7309 - 1.7310)	0	01	01	01	1	1	1	12	12	12	2	2	2	
F	43.965 - 43.966 (1.7309 - 1.7309)	01	01	01	1	1	1	12	12	12	2	2	2	23	
G	43.964 - 43.965 (1.7309 - 1.7309)	01	01	1	1	1	12	12	12	2	2	2	23	23	
H	43.963 - 43.964 (1.7308 - 1.7309)	01	1	1	1	12	12	12	2	2	2	23	23	23	
J	43.962 - 43.963 (1.7308 - 1.7308)	1	1	1	12	12	12	2	2	2	23	23	23	3	
K	43.961 - 43.962 (1.7307 - 1.7308)	1	1	12	12	12	2	2	2	23	23	23	3	3	
L	43.960 - 43.961 (1.7307 - 1.7307)	1	12	12	12	2	2	2	23	23	23	3	3	3	
M	43.959 - 43.960 (1.7307 - 1.7307)	12	12	12	2	2	2	23	23	23	3	3	3	34	
N	43.958 - 43.959 (1.7306 - 1.7307)	12	12	2	2	2	23	23	23	3	3	3	34	34	
P	43.957 - 43.958 (1.7306 - 1.7306)	12	2	2	2	23	23	23	3	3	3	34	34	34	
R	43.956 - 43.957 (1.7305 - 1.7306)	2	2	2	23	23	23	3	3	3	34	34	34	4	
S	43.955 - 43.956 (1.7305 - 1.7305)	2	2	23	23	23	3	3	3	34	34	34	4	4	
T	43.954 - 43.955 (1.7305 - 1.7305)	2	23	23	23	3	3	3	34	34	34	4	4	4	
U	43.953 - 43.954 (1.7304 - 1.7305)	23	23	23	3	3	3	34	34	34	4	4	4	4	

RPR-001001539-03-BIC4077E

## 连杆轴承级别表

连杆轴承级别表

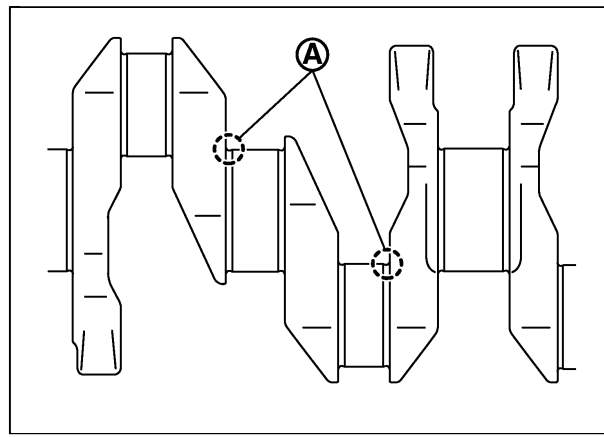
: 请参考[连杆轴承：维修数据](#)。

## 小尺寸轴承使用指南

- 当使用标准尺寸的连杆轴承无法达到规定的连杆轴承油膜间隙时，请使用小尺寸（美国）轴承。
- 当使用小尺寸（美国）轴承时，在安装轴承的情况下测量连杆轴承内径，并研磨曲轴销，以便使连杆轴承油膜间隙符合标准。

注意：

在研磨曲轴销以便使用小尺寸轴承时，保持倒角 R [1.5 - 1.7 mm (0.059 - 0.067 in)]  
 Ⓐ。



RPR-001001539-04-BIC3263J

小尺寸轴承表

: 请参考[连杆轴承：维修数据](#)。